

磷脂酶 C(Phospholipases C, PLC)活性测定试剂盒说明书

(货号:BP10190W 微板法 48 样 有效期: 3 个月)

一、指标介绍:

磷脂酶 C (PLC, EC 3.1.4.3) 是一种水解甘油磷酸酯 C3 位点甘油磷酸酯键的脂类水解酶,广泛存在于微生物及动植物的组织和细胞中,在细胞代谢、细胞传递、生长发育等方面具有重要作用。

磷脂酶 C 催化水解 O-(4-硝基苯基)胆碱(NPPC)产生对硝基苯酚(PNP), 该产物在 405nm 处有最大吸收峰。通过检测 PNP 在 405nm 下的增加速率,即可得到 PLC 酶活性大小。

二、试剂盒的组成和配制:

试剂组分	试剂规格	存放温度	注意事项
提取液	液体 60mL×1 瓶	4℃避光保存	1. 用前摇匀再用;
			2. 保存周期与试剂盒有效期相
			同。
	粉剂 2 支	-20℃避光保存	每支:
			1. 临用前 8000g 4°C 离心
			2mim 使试剂落入管底(可手动
试剂一			甩一甩);
			2. 每支加 0.3mL 蒸馏水溶解备
			用;
			3. 用不完的试剂-20℃保存。
	粉剂 1 支	4℃保存	1. 临用前 8000g 4°C 离心
			2mim 使试剂落入管底(可手动
— 11 4 44.			甩一甩);
试剂二			2. 加 1.1mL 蒸馏水溶解备用;
			3. 保存周期与试剂盒有效期相
			同。
试剂三	液体 15mL×1 瓶	4℃保存	
试剂四	液体 2.5mL×1 瓶	4℃保存	
标准品	粉剂 1 支	4℃避光保存	1. 若重新做标曲,则用到该试
			剂;
			2. 按照说明书中标曲制作步骤
			进行配制;
			3. 溶解后的标品一周内用完。

三、实验器材:

研钵(匀浆机)、冰盒(制冰机)、台式离心机、可调式移液枪、水浴锅(烘箱、培养箱、金属浴)、 96 孔板、离心管、酶标仪、蒸馏水(去离子水、超纯水均可)。

四、指标测定:

建议先选取 1-3 个差异大的样本(例如不同类型或分组)进行预实验,熟悉操作流程,根据预实验结果确定或调整样本浓度,以防造成样本或试剂不必要的浪费!

1、样本提取:

① 组织样本: 取约 0.1g 组织(水分充足的果实样本可取 0.2-0.3g), 加入 1mL 提取液(用前摇匀再用),进行冰浴匀浆,13000rpm,4℃离心15min,取上清,置冰上待测。

【注】: 若增加样本量,可按照组织质量(g):提取液体积(mL)为1:5~10的比例提取。

② 细菌/细胞样本: 先收集细菌或细胞到离心管内, 离心后弃上清; 取约 500 万细菌或细胞加入 1mL

网址: www.bpelisa.com



提取液, 超声波破碎细菌或细胞 (冰浴, 功率 200W, 超声 3s, 间隔 10s, 重复 30 次); 13000rpm 4℃离心 15min, 取上清, 置冰上待测。

【注】: 若增加样本量,可按照细菌/细胞数量(104):提取液(mL)为500~1000:1的比例进行提取。

2、 检测 步骤:

- ① 酶标仪预热 30min,调节波长到 405nm,所有试剂解冻至室温(25℃)。
- ② 在96孔板中依次加入:

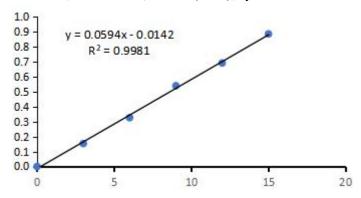
试剂组分 (μL)	测定管	对照管			
样本	30	30			
试剂一	10				
试剂二	10	10			
试剂三	130	140			
混匀,37℃孵育反应 30min。					
试剂四	20	20			
混匀,于 405nm 处读取吸光值 A,△A=A 测定-A 对照(每个样本					

混匀,于 405nm 处读取吸光值 A, \triangle A=A 测定-A 对照(每个样本需做一个自身对照)。

- 【注】: ① 若 \triangle A 的值小于 0.01,可增加样本量 V1(如增至 60 μ L,则试剂三相应减少)或延长反应时间 T(如增至 60 \min 或更长),则改变后的 V1 和 T 须代入公式重新计算。
 - ② 若 \triangle A 的值超过 1,可减少样本量 V1(如减至 10μ L,则试剂三相应增加)或缩短反应时间 T(如减至 $10\min$); 或对最终的待检液用蒸馏水稀释,则改变后的 V1 和 T 和稀释倍数 D 代入计算公式;

五、结果计算:

1、标准曲线: y = 0.0594x - 0.0142, $x \in PNP$ 摩尔质量(nmol), $y \in \Delta A$.



2、按照样本蛋白浓度计算:

酶活定义: 37°C中每毫克蛋白每分钟水解 1nmol NPPC 产生 PNP 定义为 1 个酶活单位。 PLC (nmol/min/mg prot)=[(ΔA+0.0142)÷0.0594]÷(Cpr×V1)÷T×D=18.7×(ΔA+0.0142)÷Cpr×D

3、按照样本质量计算:

酶活定义: 37°C中每克组织每分钟水解 1nmol NPPC 产生 PNP 定义为 1 个酶活单位。 PLC (nmol/min/g 鲜重)=[(ΔA+0.0142)÷0.0594]÷(W×V1÷V)÷T×D=18.7×(ΔA+0.0142)÷W×D 4、按细菌/细胞数量计算:

酶活定义: 每 10⁴ 个细胞每分钟水解 1nmol NPPC 产生 PNP 定义为 1 个酶活单位。 PLC (nmol/min/10⁴ cell)=[(ΔA+0.0142)÷0.0594]÷(500×V1÷V)÷T×D=0.04×(ΔA+0.0142)×D 5、按液体体积计算:

酶活定义: 37° C中每毫升液体每分钟水解 1nmol NPPC 产生 PNP 定义为 1 个酶活单位。

PLC (nmol/min/mL)= $[(\Delta A+0.0142)\div0.0594]\divV1\divT\times D=18.7\times(\Delta A+0.0142)\times D$

V---提取液体积, 1 mL; V1---加入反应体系中上清液体积 (mL), 0.03mL;

网址: www.bpelisa.com



T--- 反应时间 (min), 30 min; D---稀释倍数, 未稀释即为 1;

W---样品质量, g; 500---细胞数量;

Cpr---粗酶液蛋白质浓度 (mg/mL), 建议使用本公司的 BCA 蛋白质含量测定试剂盒;

附:标准曲线制作过程:

1 向标准品 EP 管里面加入 1.4ml 蒸馏水超声溶解,标准品母液浓度为 10μmol/mL。将母液用蒸馏水稀释成六个浓度梯度的标准品,例如:0,0.1,0.2,0.3,0.4,0.5 μmol/mL。也可根据实际样本调整标准品浓度。

2 标品稀释参照表如下:

吸取标准品母液 50uL,加入 950uL 蒸馏水,混匀得到 0.5μmol/mL 的标品稀释液待用。						
标品浓度	0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
μmol/mL	U	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
标品稀释液	0	40	80	120	160	200
uL	U	40	80	120	100	200
水 uL	200	160	120	80	40	0
各标准管混匀待用。						

3 依据以下加样表操作,根据结果,以各浓度吸光值减去0浓度吸光值,过0点制作标准曲线。

试剂名称(μL)	标准管	0 浓度管(仅做一次)			
标品	30				
蒸馏水		30			
试剂三	150	150			
试剂四	20	20			
混匀,于 405nm 处读值,△A=A 测定-0 浓度管。					

网址: www.bpelisa.com